

Gebruikershandleiding



Pijpuitlijper

Type: AL100U-02

Inhoudsopgave

1.	Voorwoord	4
1.1.	Machinebenaming	4
1.2.	Waarschuwing	4
1.3.	Doelgroepen per hoofdstuk	4
1.4.	Markering	4
1.5.	Nabestelling van de gebruikershandleiding	4
1.6.	Onvolkomenheden in deze gebruikershandleiding	4
2.	Inleiding	5
2.1.	De gebruiker	5
2.2.	De producent	5
2.3.	Machine-identificatie	5
2.4.	Functie van de machine	6
2.5.	Machine-opties	6
2.6.	Aansprakelijkheid	6
2.7.	Service	6
2.8.	Garantiebepalingen	6
3.	Veiligheidsvoorschriften	7
3.1.	Veiligheidsvoorzieningen	7
3.1.1.	Algemeen	7
3.1.2.	Noodstop	7
3.1.3.	Afschermingen	7
3.2.	Attentiesymbolen op de machine	7
3.3.	Veiligheidsvoorschriften	8
3.4.	De bediener	9
3.5.	De onderhoudsmonteur	9
3.6.	Opstelling van de machine	9
3.7.	De geluidsemisatie van de machine	9
3.8.	Onderhoud van de machine	9
3.9.	Samenvatting veiligheidsvoorschriften	9
4.	Beschrijving	10
4.1.	Algemeen	10
4.2.	Opbouw van de machine	10
4.3.	Voeding	11
4.4.	Veiligheidsvoorzieningen en attentiesymbolen	11
4.5.	Bedieningsmiddelen	11
4.6.	Werking	11
4.6.1.	Starten en stoppen van de schuurband	12
4.6.2.	Aandrijving van de schuurband	12
4.6.3.	Inspannen van een buisprofiel	12
4.6.4.	Instellen van de hoek	12
4.6.5.	Aanslagen	12
4.6.6.	Buisprofiel uitslijpen	13
4.6.7.	Afbramen	13
4.6.8.	Verwisselen van de schuurband	13
4.6.9.	Verwisselen van de slijprol	14
4.6.10.	Afstellen slijprol en schuurband	15
4.6.11.	Handwiel vervangen door hendel	16
4.7.	Technische gegevens	17
5.	Transport, opslag, plaatsing en eerste inbedrijfstelling	18
5.1.	Leveringsomvang	18
5.2.	Montage	19
5.3.	Plaatsing van de machine	20
5.4.	Elektrisch aansluiten	20
5.5.	Transport en opslag	20
5.6.	Eerste inbedrijfstelling	21
6.	Bediening	21
6.1.	Bediening algemeen	21
6.2.	Inbedrijfname	21
6.3.	Bediening	21
6.4.	Uitbedrijfname	22

7.	Onderhoud.....	22
7.1.	Voorzorgmaatregelen.....	22
7.2.	Controlepunten.....	22
7.3.	Vervanging onderdelen.....	22
8.	Storing.....	23
8.1.	Storing algemeen.....	23
8.2.	Storingmeldingen en signaleringen.....	23
9.	Afdanken.....	23
Tabel 1.3-1: Overzicht van de voor de doelgroepen bestemde hoofdstukken.....		4
Tabel 4.7-1: Overzicht leverbare slijproldiameters.....		18
Tabel 4.7-2: Overzicht aanbevolen schuurbanden.....		18
Tabel 7.2-1: Controlepunten en smeerschema.....		22
Figuur 2.3-1: Voorbeeld typeplaat met CE-markering.....		5
Figuur 2.3-2: Positie van de typeplaat.....		6
Figuur 3.1-1: Veiligheidsvoorzieningen.....		7
Figuur 3.2-1: Attentiesymbolen op de machine.....		8
Figuur 4.2-1: Opbouw van de machine.....		11
Figuur 4.5-1: Bedieningsmiddelen.....		11
Figuur 4.6-1: Ontbraamtafel.....		13
Figuur 4.6-2: Steun slijprolhouder.....		14
Figuur 4.6-3: Bandspanmechanisme.....		14
Figuur 4.6-4: Verwisselen slijprol.....		15
Figuur 4.6-5: Afstelling harthoogte slijprol.....		16
Figuur 4.6-6: Afstelling slijprol m.b.t. scheefloop schuurband.....		16
Figuur 4.6-7: Demonteren handwiel en spindel.....		17
Figuur 4.6-8: Monteren hendel.....		17
Figuur 4.7-1: Locatie serienummer.....		18
Figuur 5.2-1: Toelichting montage.....		19
Figuur 5.2-2: Montage handwiel en hendel.....		19
Figuur 5.4-1: Aansluiting bedrading in klemmenkast elektromotor.....		20
Bijlage..... EG-verklaring van overeenstemming voor machines		
Bijlage.....exploded view tekening met tekeningnummer 3.1010.000		

1. Voorwoord

Dit voorwoord bevat algemene informatie over en voor deze gebruikershandleiding.

1.1. Machinebenaming

De benaming van de machine is "Pijpuitlijper"

1.2. Waarschuwing

Lees deze gebruikershandleiding aandachtig door, vóór in gebruik name en vóór het plegen van onderhoud aan de machine. Alleen dan is optimale veiligheid verzekerd. De bediening van, of het onderhoud plegen aan de machine mag alleen door daartoe speciaal opgeleid personeel geschieden.

Aan de machine bevinden zich bewegende delen!

Zet daarom de machine altijd eerst uit en onderbreek de stroomtoevoer vóórdat u onderhoud en/of reparaties aan de machine gaat verrichten.

Pas ten allen tijde op voor bewegende, scherpe en/of uitstekende delen, daar deze letsel kunnen veroorzaken.

1.3. Doelgroepen per hoofdstuk

Deze gebruikershandleiding is bedoeld om onderstaande personen c.q. afdelingen van informatie te voorzien.

- de eigenaar
- de bediener
- de onderhoudsmonteur

Onder de kop van elk hoofdstuk staat vermeld voor welke van de hierboven beschreven doelgroepen het betreffende hoofdstuk is bedoeld. Tabel 1.3-1 geeft een overzicht van de doelgroepen per hoofdstuk.

Hoofdstuk	Titel	Eigenaar	Bediener	Onderh.-monteur
-	Inhoudsopgave	•	•	•
1	Voorwoord	•	•	•
2	Inleiding	•	•	•
3	Veiligheidsvoorschriften	•	•	•
4	Algemene beschrijving van de machine	•	•	•
5	Transport, opslag en inbedrijfstelling van de machine			•
6	Bediening van de machine		•	•
7	Onderhoud van machine			•
8	Storing		•	•
9	Afdanken van de machine	•		•

Tabel 1.3-1: Overzicht van de voor de doelgroepen bestemde hoofdstukken

1.4. Markering

In dit document wordt gebruik gemaakt van het hieronder afgebeelde veiligheids- en voorzorgsymbool.



De informatie, weergegeven bij dit symbool maakt u attent op mogelijke problemen. Tevens waarschuwt het teken u er voor dat u zichzelf ernstig kunt verwonden of dat u de machine ernstig kunt beschadigen.

1.5. Nabestelling van de gebruikershandleiding

Extra exemplaren van de gebruikershandleiding kunnen besteld worden bij ALMI Machinefabriek BV te Vriezenveen. Geef bij bestelling het documentnummer en het aantal exemplaren op. Het documentnummer is vermeld in de voettekst.

1.6. Onvolkomenheden in deze gebruikershandleiding

Deze gebruikershandleiding is met de grootst mogelijke zorg opgesteld. Mocht u toch nog onjuistheden of onvolledigheden constateren, stelt u dan ALMI Machinefabriek BV hiervan op de hoogte.

2. Inleiding

Dit hoofdstuk geeft basisinformatie over de machine en de daarbij behorende gebruikershandleiding. Dit hoofdstuk is bedoeld voor de eigenaar, de bediener en de onderhoudsmonteur van de machine.

2.1. De gebruiker



Lees deze gebruikershandleiding aandachtig door vóór het in gebruik nemen van of vóór het verrichten van werkzaamheden aan de machine. Alleen dan is optimale veiligheid verzekerd.

De bediening van de machine mag alleen door daartoe gekwalificeerd personeel geschieden. De bediener dient de in de paragraaf 1.3 aangegeven hoofdstukken goed te hebben doorgelezen.

Het onderhoud van de machine mag uitsluitend door daartoe speciaal opgeleid personeel van de technische dienst geschieden. De onderhoudsmonteur dient de in de paragraaf 1.3 aangegeven hoofdstukken te hebben doorgelezen.

2.2. De producent

De producent van de machine is:

ALMI Machinefabriek BV
Wierdenseweg 82-86
7671 JK Vriezenveen
T+31(0)546 561 353
F+31(0)546 564 465


2.3. Machine-identificatie

De machine is voorzien van de CE-markering. Deze is aangebracht op de typeplaat. Zie Figuur 2.3-1.

De CE-markering houdt in dat deze machine voldoet aan de fundamentele veiligheids- en gezondheidseisen van de Europese Unie. Zie hier ook de waarschuwing in paragraaf 1.2.

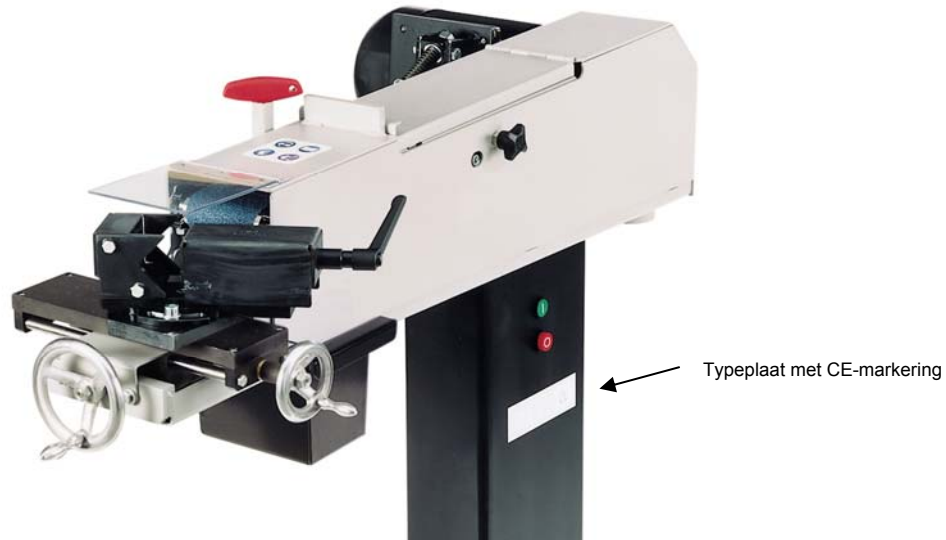
Naast de CE-markering zijn ook onderstaande gegevens op de typeplaat vermeldt. Zie ook Figuur 2.3-1.

- Naam en adres van de fabrikant
- Typeaanduiding
- Bouwjaar
- Serienummer (alleen verwijzing)
- Aansluitspanning
- Motortoerental
- Gewicht

ALMI Machinefabriek B.V.		Motor specifications		
Type:	AL100U-02	Voltage:	400	
Year of manufacturing:	2009	Hz:	50	
		1/min:	2895	
Serial no.: listed on the pipeclamp		Weight	210 kg	

Figuur 2.3-1: Voorbeeld typeplaat met CE-markering

Voor de locatie van het aangebrachte CE-merk en typeplaat, zie Figuur 2.3-2.



Figuur 2.3-2: Positie van de typeplaat

2.4. Functie van de machine

De functie van machine is het uitslijpen en/of afbramen van uiteinden van buisprofielen. Het is niet toegestaan de machine voor andere doeleinden te gebruiken.

2.5. Machine-opties

De machine bezit geen opties die kunnen worden toegevoegd aan de huidige uitvoering van de machine, waardoor de functie van de machine zou wijzigen.

2.6. Aansprakelijkheid

Wanneer letsel of schade aan personen, dan wel schade aan de machine of producten het gevolg is van niet naleven van dit bedienings- en onderhoudsvoorschrift, dan kan ALMI Machinefabriek BV. daarvoor niet aansprakelijk worden gesteld.

2.7. Service

Voor service kunt u contact opnemen met uw dealer of uw eigen technische dienst.

2.8. Garantiebepalingen

art. 1 Indien ALMI Machinefabriek BV binnen 12 maanden na aflevering, onder overlegging van aankoopfactuur en het serienummer in kennis wordt gesteld van gebreken aan de geleverde machine, welke hun oorzaak vinden in materiaal- of constructiefouten, verbindt ALMI zich genoemde gebreken te herstellen.

art. 2 Alle garantieverplichtingen vervallen indien:

- aan de machine door anderen, zonder opdracht van ALMI, op ondeskundige wijze reparaties zijn verricht of veranderingen zijn aangebracht;
- geen originele onderdelen zijn gebruikt;
- de beschadigingen of defecten zijn opgetreden ten gevolge van niet volgens de voorschriften uitgevoerde aansluiting, ondeskundig gebruik, alsmede het niet opvolgen van de voorschriften en gebruiksaanwijzingen;
- de gebreken zijn ontstaan door natuurlijke slijtage van de machine.

art. 3 ALMI behoudt het recht voor om werkzaamheden aan de machine tijdens en na de garantie periode door derden te laten uitvoeren.

3. Veiligheidsvoorschriften

Dit hoofdstuk geeft informatie betreffende algemene veiligheidsvoorschriften. Dit hoofdstuk is bestemd voor de eigenaar, de bediener en de onderhoudsmonteur van de machine. Lees dit hoofdstuk aandachtig door vóór ingebruikname van of het uitvoeren van onderhoudswerkzaamheden aan de machine.

3.1. Veiligheidsvoorzieningen

3.1.1. Algemeen

Voor exacte locatie van de verschillende voorzieningen zie Figuur 3.1-1. Het is ten strengste verboden veiligheidsvoorzieningen te verwijderen of op welke wijze dan ook buiten werking te stellen.

3.1.2. Noodstop

De machine is uitgevoerd zonder noodstopvoorziening. Een noodstop draagt bij de machine niet bij tot een veiligere werksituatie.

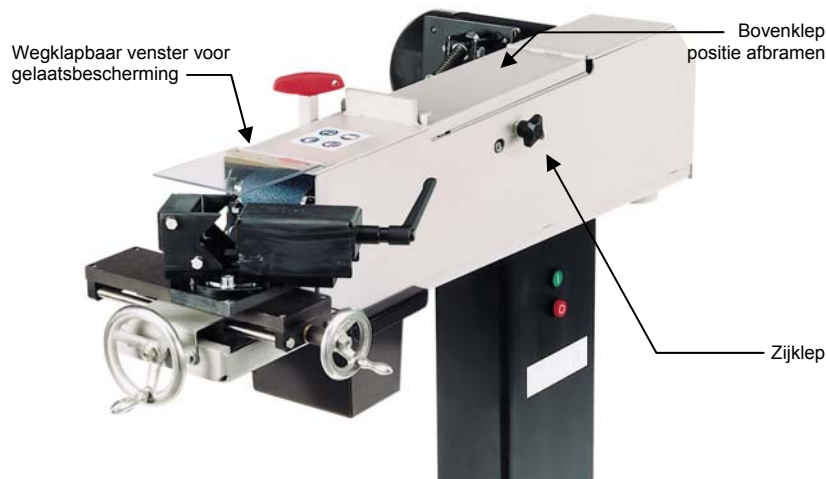
3.1.3. Afschermingen

De schuurband is opgenomen in een behuizing die alleen aan de voorzijde, de plek waar buisprofielen uitgeslepen worden, open is. Ter bescherming van gelaat is de positie t.b.v. het uitslijpen van buisprofielen uitgerust met een wegklapbaar venster.

De positie voor afbraamwerkzaamheden is afgedekt met een klep.

Ten behoeve van vervanging van de slijprol en/of de schuurband is de behuizing voorzien van een zijklep. De zijklep mag nooit geopend zijn of worden als schuurband in beweging is.

Alleen daartoe voldoende geïnstrueerd personeel mag afschermingen t.b.v. onderhoud en/of reparaties openen. Zie hiervoor ook paragraaf 1.3 "Doelgroepen per hoofdstuk"



Figuur 3.1-1: Veiligheidsvoorzieningen

3.2. Attentiesymbolen op de machine

Op de machine zijn de onderstaande attentiesymbolen aangebracht. Voor de locatie van de attentiesymbolen op de machine zie

Figuur 3.2-1

Het is ten strengste verboden attentiesymbolen te verwijderen of op welke wijze dan ook onleesbaar te maken.
Versleten attentiesymbolen dienen tijdig vervangen te worden.



**Pictogram 1:
Lees eerst de gebruikershandleiding!**



**Pictogram 2:
Dragen oog- en gehoorbescherming verplicht!**



**Pictogram 3:
Dragen lichte ademhalingsbescherming verplicht!**



**Pictogram 4:
Dragen veiligheidshandschoenen verplicht!**

Pictogrammen 1 t/m 4



Figuur 3.2-1: Attentiesymbolen op de machine

3.3. Veiligheidsvoorschriften

Hoewel de machine voldoet aan de fundamentele veiligheids- en gezondheidseisen van de Europese Unie, kunnen zich altijd gevaarlijke situaties voordoen. Blijf daarom altijd alert voor mogelijke gevaarlijke situaties. Pas op voor uitstekende delen aan de machine. Pas op met loshangende kleding en haren.

Neem minimaal de volgende veiligheidsvoorschriften in acht:

- Zet nooit spanning op de machine als er personen op gevaarlijke wijze met de machine in aanraking zijn.
- Start de machine nooit als er personen op gevaarlijke wijze met de machine in aanraking zijn.

- Schakel, bij onderhoud aan de machine, de machine uit en ontkoppel de stekkerverbinding.
- Neem de waarschuwingen en aanduidingen op de machine in acht. Voor de verklaring van symbolen zie paragraaf 3.2.
- Sluit vóór het in gebruik stellen van de machine de zijklep.
- Sluit de bovenklep indien afbramen niet nodig is.
- Maak gebruik van het wegklapbaar venster ter bescherming van het gelaat
- Draag tijdens slijpwerkzaamheden nauwsluitende werkkleding.
- Zet vóór het slijpen het werkstuk goed vast.
- In wijde omgeving van de pijpuitslijper mogen geen brandbare stoffen aanwezig zijn. Het uitslijpen van metalen pijpen gaat gepaard met vonkenregens.
- Draag tijdens uitslijpwerkzaamheden, tijdens verwisselen van de slijprol en/of schuurband en tijdens afstelwerkzaamheden veiligheidshandschoenen. Door intensief gebruik kan de rol kan erg heet worden en er kunnen als gevolg van het uitslijpen scherpe bramen ontstaan.



Denk ten allen tijde aan de veiligheid van uzelf en anderen!

3.4. De bediener

Alleen daartoe gekwalificeerd personeel mag de machine bedienen. Personeel met een dergelijke kwalificatie wordt in deze gebruikershandleiding verder aangeduid als bediener. Als bediener van de machine dient u op de hoogte te zijn van de voor u relevante informatie. Zie hiervoor ook paragraaf 1.3 “Doelgroepen per hoofdstuk”. Het is de bediener niet toegestaan handelingen te verrichten welke niet zijn aangemerkt als bedoeld voor de bediener. Neem de in deze gebruikershandleiding vermelde veiligheidsvoorschriften in acht. Wijk niet af van de veiligheidsvoorschriften. Dit kan gevaar opleveren.

3.5. De onderhoudsmonteur

Alleen daartoe speciaal opgeleid en gekwalificeerd personeel van de technische dienst mag de machine onderhouden. Personeel met een dergelijke kwalificatie wordt in deze gebruikershandleiding verder aangeduid als onderhoudsmonteur. Als onderhoudsmonteur dient u op de hoogte te zijn van de voor u relevante informatie. Zie hiervoor ook paragraaf 1.3 “Doelgroepen per hoofdstuk”. Neem de in deze gebruikershandleiding vermelde veiligheidsvoorschriften in acht. Wijk niet af van de veiligheidsvoorschriften. Dit kan gevaar opleveren.

3.6. Opstelling van de machine

Zorg ervoor dat de machine tijdens het gebruik opgesteld en deugdelijk verankerd is op een horizontaal vlakke vloer.
Zorg voor voldoende verlichting om het werk op een verantwoorde en veilige wijze te kunnen doen.

3.7. De geluidsemisatie van de machine

De geluidsemisatie tijdens slijpwerkzaamheden is 83-87 dB(A) gemeten op 1 meter afstand. Het dragen van goede gehoorbescherming is verplicht.

3.8. Onderhoud van de machine

De machine moet in een zodanige staat van onderhoud verkeren dat geen gevaarlijke situaties kunnen ontstaan. Het controleschema is in hoofdstuk 7 weergegeven. Gebruik in geval van vervanging alleen originele onderdelen.

3.9. Samenvatting veiligheidsvoorschriften

- Alleen daartoe gekwalificeerd personeel mag de machine bedienen.
- Als bediener van de machine dient u op de hoogte te zijn van de voor u relevante informatie. Zie hiervoor ook paragraaf 1.3 “Doelgroepen per hoofdstuk”.

- Het is de bediener niet toegestaan handelingen te verrichten welke niet zijn aangemerkt als bedoeld voor de bediener.
- Alleen daartoe speciaal opgeleid en gekwalificeerd personeel van de technische dienst mag de machine onderhouden.
- Als onderhoudsmonteur dient u op de hoogte te zijn van de voor u relevante informatie. Zie hiervoor ook paragraaf 1.3 "Doelgroepen per hoofdstuk".
- Blijf alert voor mogelijke gevaarlijke situaties. Pas op voor uitstekende delen aan de machine. Pas op met loshangende kleding en haren.
- Zet nooit spanning op de machine als er personen op gevaarlijke wijze met de machine in aanraking zijn.
- Start de machine nooit als er personen op gevaarlijke wijze met de machine in aanraking zijn.
- Schakel, bij onderhoud aan de machine, de machine uit en ontkoppel de stekkerverbinding.
- Neem de waarschuwingen en aanduidingen op de machine in acht. Voor de verklaring van symbolen zie paragraaf 3.2.
- Sluit vóór het in gebruik stellen van de machine de zijklep.
- Sluit de bovenklep indien afbramen niet nodig is.
- Maak gebruik van het lexaan venster ter bescherming van het gelaat
- Draag tijdens slijpwerkzaamheden nauwsluitende werkkleding.
- Zet vóór het slijpen het werkstuk goed vast.
- In wijde omgeving van de pijpuitslijper mogen geen brandbare stoffen aanwezig zijn. Het uitslijpen van metalen pijpen gaat gepaard met vonkenregens.
- Draag tijdens uitslijpwerkzaamheden, tijdens verwisselen van de slijprol en/of schuurband en tijdens afstelwerkzaamheden veiligheidshandschoenen. Door intensief gebruik kan de rol kan erg heet worden en er kunnen als gevolg van het uitslijpen scherpe bramen ontstaan.

4. Beschrijving

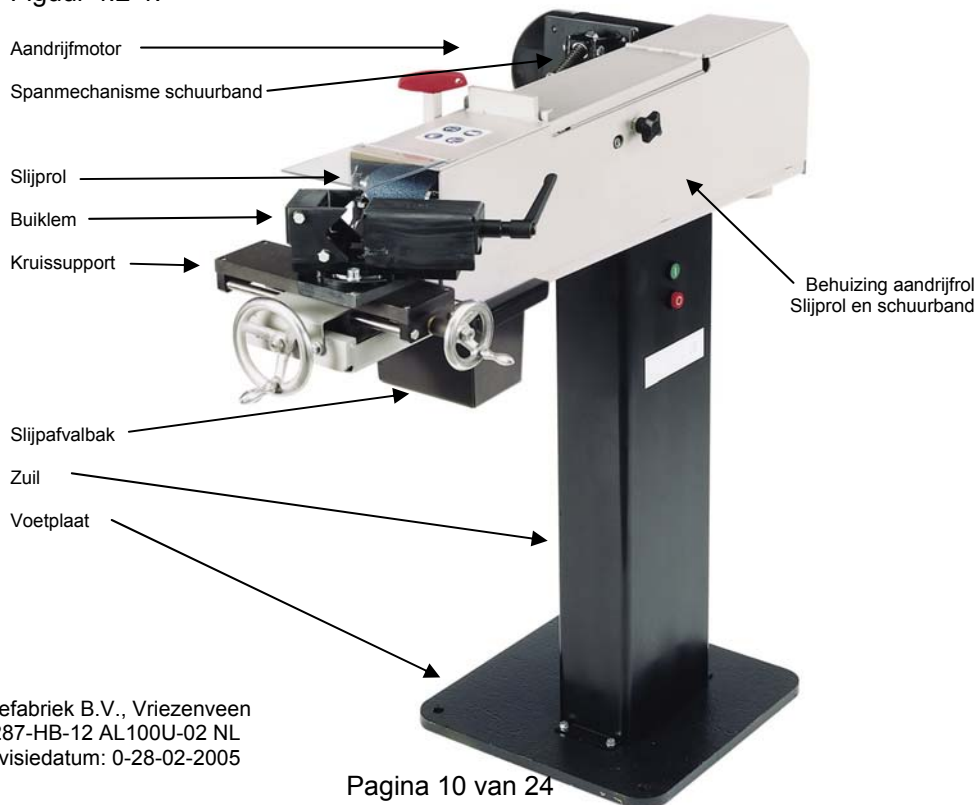
Dit hoofdstuk geeft algemene informatie over de machine. Dit hoofdstuk is bestemd voor de eigenaar, de bediener en de onderhoudsmonteur van de machine.

4.1. Algemeen

Bij deze handleiding is een bijlage geleverd met een exploded view tekening met tekeningnummer 3.1010.000.
In deze tekening is een stuklijst weergegeven waarin alle onderdelen benoemd zijn.

4.2. Opbouw van de machine

De machine bestaat in grote lijnen uit de componenten zoals weergegeven In Figuur 4.2-1.



Figuur 4.2-1: Opbouw van de machine

4.3. Voeding

Ten behoeve van de elektrische aansluiting is de machine uitgerust met een 4 aderige voedingskabel zonder stekker. De machine is uitgerust met een "Eurospanning" motor. Dat wil zeggen dat de motor aan te sluiten is op 230 Volt 3 fasen of op 400 Volt 3 fasen met een boven- en ondergrens van 10%. Bij eerste inbedrijfstelling dient de aansluitspanning van het aansluitpunt geverifieerd te worden met de op het typeplaatje vermelde aansluitspanning en dient de juiste stekker aangebracht te worden. Volg bij het elektrisch aansluiten de aanwijzingen van paragraaf 5.6.

4.4. Veiligheidsvoorzieningen en attentiesymbolen

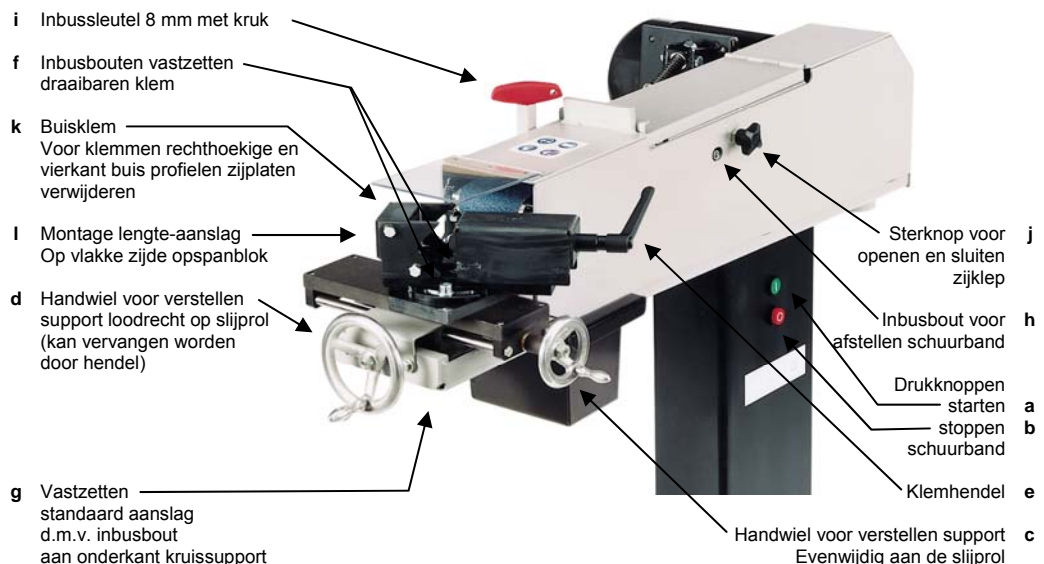
De veiligheidsvoorzieningen en attentiesymbolen zijn behandeld in de paragrafen 3.1 en 3.2.

4.5. Bedieningsmiddelen

Ten behoeve van de reguliere bediening kent de machine onderstaande bedieningsmiddelen. De bedieningsmiddelen zijn weergegeven in Figuur 4.5-1.

- a. Drukknop voor starten schuurband
- b. Drukknop voor stoppen schuurband
- c. Handwiel voor verstellen support evenwijdig aan slijprol
- d. Handwiel voor verstellen support loodrecht op slijprol (kan vervangen worden door hendel zie paragraaf 4.6.11).
- e. Klemhendel voor vastzetten werkstuk
- f. Inbusbouten voor vastzetten draaibare klem (m.b.v. sleutel met kruk "i")
- g. Inbusbout voor vastzetten standaard aanslag (m.b.v. sleutel met kruk "i")
- h. Inbusbout voor afstellen schuurband
- i. Inbussleutel, 8 mm, met kruk voor vastzetten draaibare buisklem, vastzetten standaard aanslag en voor afstellen schuurband
- j. Sterknoop voor openen en sluiten zijklep

Bedieningsmiddelen m.b.t. verwisselen en afstellen schuurband en/of slijprol worden vermeld in paragrafen 4.6.8, 4.6.9 en 4.6.10.



Figuur 4.5-1: Bedieningsmiddelen

4.6. Werking

LET OP;

Bij slijprollen kleiner dan 30mm, loopt u kans dat de schuurband snel knapt. Gebruik bij kleinere diameters daarom schuurbandbreedte 50mm en geen 100mm.

4.6.1. Starten en stoppen van de schuurband

De schakelaars voor het starten en stoppen bevinden zich rechts op de zuil van de machine. Zie figuur Figuur 4.5-1.

Voor starten van de machine dient de groene drukknop ingedrukt te worden. Voor het stoppen van de machine dient de rode drukknop ingedrukt te worden.

LET OP! Vóór het starten dient de zijklep gesloten te zijn. De zijklep is aangegeven in Figuur 3.1-1.

4.6.2. Aandrijving van de schuurband

De schuurband wordt aangedreven door een "Eurospanning" motor. Dat wil zeggen dat de motor aan te sluiten is op 230 Volt 3 fasen of op 400 Volt 3 fasen met een boven- en ondergrens van 10%.

Bij eerste inbedrijfstelling dient de aansluitspanning van het aansluitpunt geverifieerd te worden met de op het typeplaatje vermelde aansluitspanning. Volg bij het elektrisch aansluiten de aanwijzingen van paragraaf 5.6.

Op de motoras is een poelie met rubber coating gemonteerd. De rubber coating, in combinatie met de juiste bandspanning, zorgt voor de vereiste grip van de schuurband op de poelie.

Voor het op spanning brengen van de schuurband zie paragraaf 4.6.8.

Op de poelie is de vereiste draairichting aangegeven. Houd hiermee rekening bij het elektrisch aansluiten. Volg bij het elektrisch aansluiten de aanwijzingen van paragraaf 5.6.

Op binnenzijde van de schuurband is eveneens de looprichting aangebracht. Deze dient overeen te komen met de pijl op de poelie.

Voor het aanbrengen van de schuurband zie paragraaf 4.6.8.

4.6.3. Inspannen van een buisprofiel

Het buisprofiel dient ter bewerking te worden ingespannen in de buisklem. De buisklem is op het kruissupport gemonteerd. Zie Figuur 4.5-1.

De buisklem met V-vormige zijplaten is geschikt voor het klemmen van buizen met diameters van $\varnothing 18$ - $\varnothing 76$ mm.

Wanneer de V-vormige zijplaten worden verwijderd, kan de buisklem ook gebruikt worden voor het opspannen van rechthoekige of vierkante buisprofielen. In het geval van rechthoekige of vierkante buisprofielen moet er op gelet worden dat het hart van het buisprofiel op gelijke hoogte ligt met dat van de slijptrol. Bij het op juiste hoogte brengen van het buisprofiel kan eventueel gebruik gemaakt worden van een vulblokje onder het buisprofiel. Het spannen geschiedt met behulp van de klemhendel van de buisklem. Zie Figuur 4.5-1.

4.6.4. Instellen van de hoek

Ten behoeve van het instellen van de hoek moeten de inbusbouten "f" losgedraaid worden.

Met behulp van de schaalverdeling kan de juiste hoek ingesteld worden.

De klem is t.o.v. de slijptrol instelbaar tussen 90 en 30 graden.

Na het instellen moeten de inbusbouten "f" weer goed vastgezet worden.

4.6.5. Aanslagen

Onder het kruissupport van de buisklem zit een klemblok "g" waarmee een standaard slag ingesteld kan worden. Zie Figuur 4.5-1. De aanslag geldt voor de verplaatsing van het support naar de slijptrol toe. De aanslag kan vastgezet worden met een inbusbout.

De vlakke zijde van het opspanblok is van twee M8 tapgaten voorzien. Zie Figuur 4.5-1. Hierop kan een lengte-aanslag gemonteerd worden.

De aanslagen zijn hulpmiddelen om, i.g.v. van series van gelijke buisprofielen, buiseinden allemaal even diep uit te slijpen.

De lengte aanslag is geen onderdeel van levering bij de machine en dient door de gebruiker zelf aangemaakt te worden.

4.6.6. Buisprofiel uitslijpen

Nadat het buisprofiel is ingespannen en de juiste hoek en eventueel aanslagen zijn ingesteld, dient de slede met handwiel "c" zo te worden verplaatst dat het uit te slijpen buisprofiel midden voor de slijprol komt te liggen. Met handwiel "d" verstelt men het support loodrecht op de slijprol. Door het support naar de slijprol toe te bewegen kan het buisprofiel uitgeslepen worden. Hierbij moet er op gelet worden dat de uitslijpbreedte niet buiten de schuurband uit komt.

In plaats van het handwiel kan ook de hendel gemonteerd zijn. Zie paragraaf 4.6.11.

4.6.7. Afbramen

De bovenzijde van de machine is uitgerust met een ontbraamtafel voor afbramen van het uitgeslepen buisprofiel. Zie Figuur 4.6-1 Ten behoeve van het afbramen dient de bovenklep geopend te worden. De klep is ook aangegeven in Figuur 3.1-1.



Figuur 4.6-1: Ontbraamtafel

4.6.8. Verwisselen van de schuurband

LET OP;

Bij slijprollen kleiner dan 30mm, loopt u kans dat de schuurband snel knapt.

Gebruik bij kleinere diameters daarom schuurbandbreedte 50mm en geen 100mm.

Voordat men overgaat tot het verwisselen van de schuurband dient de machine elektrisch afgekoppeld te worden door de stekerverbinding los te nemen. Lees ook de veiligheidsvoorschriften van paragraaf 3.3.

Draag tijdens verwisselen van de slijprol en/of schuurband veiligheidshandschoenen. Door intensief gebruik kan de rol kan erg heet worden.

Om ruimte te creëren die nodig is voor het verwisselen van de schuurband dient het support met behulp van handwiel "d" zo ver mogelijk van de slijprol gezet te worden. Handwiel "d" is weergegeven in Figuur 4.5-1. In plaats van het handwiel kan ook de hendel gemonteerd zijn. Zie paragraaf 4.6.11.

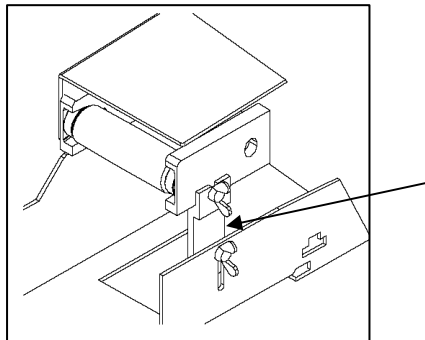
Voor het verkrijgen van toegang tot de schuurband moeten de zijklep en de bovenklep geopend worden. De kleppen zijn weergegeven in Figuur 3.1-1.

Om de band te kunnen verwijderen dient eerst de bandspanning weggenomen te worden en dient de steun van de slijprolhouder verwijderd te worden.

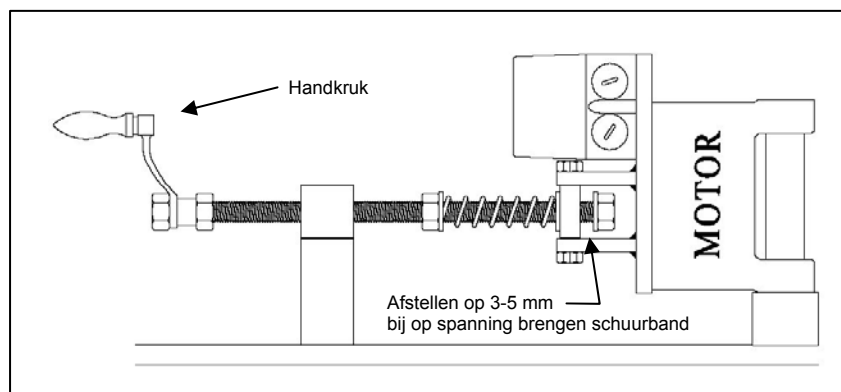
De bandspanning kan worden weggenomen door de handkruk linksom te draaien. De positie van het bandspanmechanisme is weergegeven in Figuur

4.2-1. Het bandspanmechanisme met handkruk is weergegeven in Figuur 4.6-3.

De steun van slijprolhouder kan verwijderd worden door de vleugelmoeren los te draaien. De steun is weergegeven in Figuur 4.6-2.



Figuur 4.6-2: Steun slijprolhouder



Figuur 4.6-3: Bandspanmechanisme

De schuurband kan nu verwijderd worden.
Verwijder ook alle resten.

Bij het plaatsen van een nieuwe schuurband dient de vereiste looprichting van de band overeen te komen met de draairichting van de poelie. Hier voor is zowel op de binnenzijde van de band als op de poelie een pijl weergegeven. Begin bij het plaatsen van de nieuwe schuurband aan de zijde van de slijprol. Voor juiste schuurbandkeuze zie paragraaf 4.7.

ADVIES: Gebruik bij een slijprol met een diameter kleiner dan 30 mm en schuurband die eerst op een grotere diameter gebruikt is. Een nieuwe schuurband is erg stug en zou bij kleine slijproldiameters kunnen breken.

Na het plaatsen van de nieuwe schuurband dient deze op spanning gebracht te worden. Dit kan door de handkruk rechtsonder te draaien, zover dat de ruimte tussen de ring en de plaat 3-5 mm is. Zie Figuur 4.6-3. De spankracht wordt bepaald door de mate van indrukking van de veer.

Vervolgens moet de steun van de slijprolhouder weer teruggeplaatst worden en met de vleugelmoeren vastgezet worden. Zie Figuur 4.6-2.

Na het verwisselen van de schuurband dient de eventuele scheefloop van de band gecorrigeerd te worden. Voor hiervoor paragraaf 4.6.10.

4.6.9. Verwisselen van de slijprol

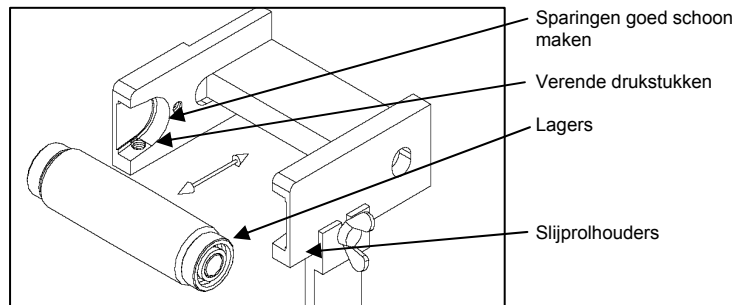
Voordat men overgaat tot het verwisselen van de slijprol dient de machine elektrisch afgekoppeld te worden door de stekkerverbinding los te nemen. Lees ook de veiligheidsvoorschriften van paragraaf 3.3.

Draag tijdens verwisselen van de slijprol en/of schuurband veiligheidshandschoenen. Door intensief gebruik kan de rol kan erg heet worden.

Voordat de slijprol uitgewisseld kan worden dient de schuurband eerst te worden verwijderd. Zie hiervoor paragraaf 4.6.8.

De slijprol wordt op de plaats gehouden door twee verende drukstukken. De slijprol kan eenvoudig uit de houder getrokken worden zoals weergegeven in Figuur 4.6-4.

Verstel nooit de verende drukstukken. Ze zijn door de fabrikant goed afgesteld.



Figuur 4.6-4: Verwisselen slijprol

Voordat de nieuwe slijprol geplaatst wordt dienen uitsparingen van slijprolhouder goed schoon gemaakt te worden. Dit voorkomt klemproblemen.

Vervolgens kan de nieuwe slijprol geplaatst worden.

Ook de schuurband kan weer teruggeplaatst worden. Zie hiervoor paragraaf 4.6.8.

Voor een overzicht van te leveren slijproldiameters zie paragraaf 4.7.

ADVIES: Gebruik bij een slijprol met een diameter kleiner dan 30 mm en schuurband die eerst op een grotere diameter gebruikt is. Een nieuwe schuurband is erg stug en zou bij kleine slijproldiameters kunnen breken.

LET OP! De lagers welke op de slijprol gemonteerd zijn, dienen met zorg te worden behandeld, omdat deze gevoelig zijn voor beschadigingen.

Na het verwisselen van de slijprol dient de eventuele scheefloop van de band gecorrigeerd te worden. Zie hiervoor paragraaf 4.6.10.

4.6.10. Afstellen slijprol en schuurband

Bij eerste ingebruikstelling, zie hoofdstuk 5, en na het verwisselen van de schuurband en/of slijprol moeten altijd de afstelling van de slijprol en de schuurband gecontroleerd te worden.

Het hart van de slijprol moet op dezelfde hoogte liggen als het hart van de buis en tijdens bedrijf mag de band niet scheeflopen.

Voordat men overgaat tot het afstellen van de slijprol dient de machine elektrisch afgekoppeld te worden door de stekkerverbinding los te nemen. Lees ook de veiligheidsvoorschriften van paragraaf 3.3.

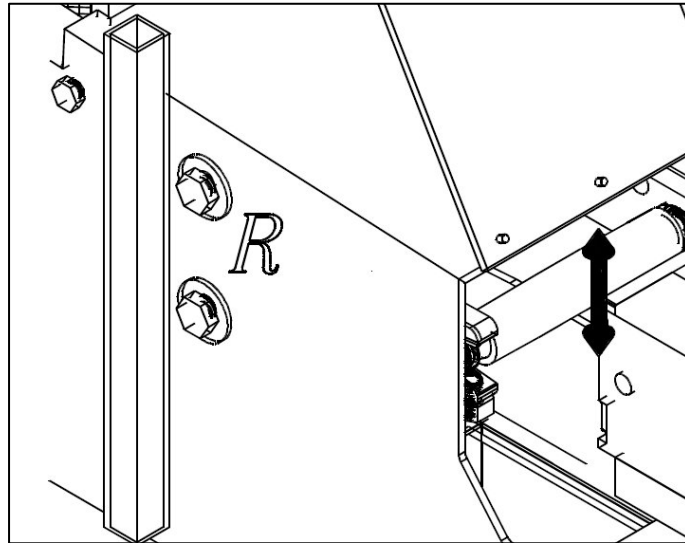
Draag tijdens de afstelwerkzaamheden veiligheidshandschoenen. Door intensief gebruik kan de rol kan erg heet worden.

Voor de afstelwerkzaamheden dienen eerst de twee vleugelmoeren van de slijprolhouder, zie Figuur 4.6-2, één slag losgedraaid te worden.

Afstellen harthoogte:

De hoogte is vooraf door de fabrikant zo goed mogelijk afgesteld. Indien het hart van het buisprofiel niet op het hart van de slijprol ligt moet de hoogte van de slijprol worden bijgesteld. Zie hiervoor ook Figuur 4.6-5.

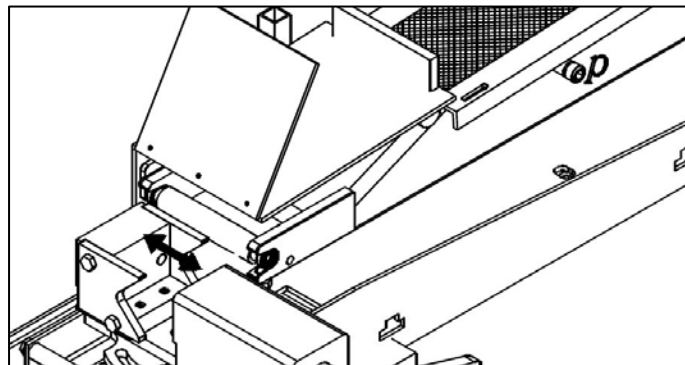
Na het losdraaien van bouten "R" kan de slijprol in hoogte versteld worden. Na het verstellen de bouten "R" weer goed vastdraaien.



Figuur 4.6-5: Afstelling harthoogte slijprol

Afstelling slijprol m.b.t. scheefloop schuurband

Zie voor afstelling slijprol m.b.t. scheefloop schuurband ook Figuur 4.6-6.



Figuur 4.6-6: Afstelling slijprol m.b.t. scheefloop schuurband

Draai bout P links of rechtsom net zo lang totdat de scheefloop is opgeheven. Voor een ruw afstelling dient de schuurband handmatig aangedreven te worden, d.m.v. verdraaien van de aandrijfrol op de motoras. Voor de fijne afstelling kan de motor aangezet worden.

LET OP! Eerst zijklep sluiten! Zie Figuur 3.1-1.

Neem de veiligheidsvoorschriften van paragraaf 3.3. in acht.

LET OP! Na de afstelwerkzaamheden dienen de vleugelmoeren van de slijprolhouder, zie Figuur 4.6-2, weer vastgedraaid te worden.

4.6.11. Handwiel vervangen door hendel

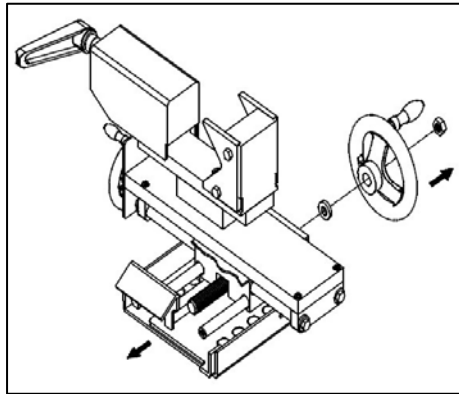
Voor het vervangen van het handwiel "d" door de bijgeleverde hendel moeten onderstaande werkzaamheden verricht worden. Zie ter verduidelijking ook Figuur 4.5-1, Figuur 4.6-7 en Figuur 4.6-8.

Demonteren spindel:

Draai de slede zo ver mogelijk van de slijprol af.

Demonteer het handwiel.

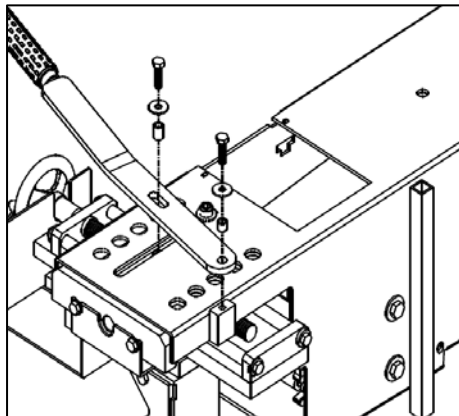
Duw vervolgens de slede zo ver mogelijk achteren.
Draai de spindel er uit aan de achterzijde.



Figuur 4.6-7: Demonteren handwiel en spindel

Monteren hendel:

Verwijder de bouten en de pasbussen aan de onderzijde.
Onder de lange pasbus bevindt zich ook nog een afstandsring.
Monteer de hendel volgens Figuur 4.6-8.
Let hierbij op dat de afstandsring mee gemonteerd wordt.



Figuur 4.6-8: Monteren hendel

4.7. Technische gegevens

Type	AL100U-02
Serienummer	Is vermeld op de bovenzijde van de klem. Zie Figuur 4.7-1
Gewicht	190 kg
Afmetingen	lxbxh=1450x1150x650 mm
Motor	Kortsluitankermotor SG100L-21, 3 kW, geschikt voor aansluitspanning 230 of 400 V. Motortoerental: 2895 omw/min bij 400V/50Hz 3420 omw/min bij 230V/60Hz De motor is voorzien van thermische beveiliging en schakelaar met nulspanningspoel
Uitvoeringsvormen motorschakelaars en nulspanningspoelen	Spanning 230 V: - schakelaar PKZM1-10 - nulspanningspoel U-PKZM1-230 Spanning 400 V: - schakelaar PKZM1-6 - nulspanningspoel U-PKZM1-400
Bandsnelheid	30 m/s bij 400V/50Hz 36 m/s bij 230V/60Hz
Uitslijpbereik	Ø20-Ø76 mm.

Slijprol
Schuurband

Voor leverbare slijproldiameters zie Tabel 4.7-1

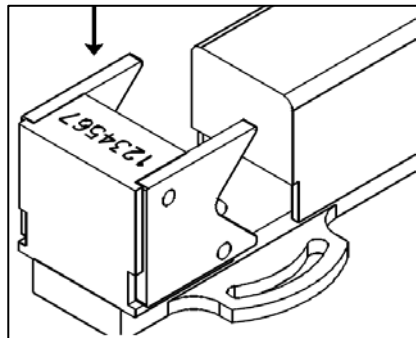
Afmetingen: lxb=2000x100 mm (79"x4")

De machine wordt standaard geleverd met 2
schuurbanden type RX66 en korrel K36

Voor aanbevolen schuurbanden zie Tabel 4.7-2

Geluidsemissie

83-87 dB(A) gemeten op 1 meter afstand van de machine



Figuur 4.7-1: Locatie serienummer

Range $\varnothing 20$ - $\varnothing 76$ mm	diameters oplopend met 2 mm
Bijzondere diameters	$\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", $1\frac{1}{4}$ ", $1\frac{1}{2}$ ", 2", 3"
Overige diameters tussen $\varnothing 20$ en $\varnothing 76$ mm	Overige diameters zijn op aanvraag leverbaar via uw dealer.

Tabel 4.7-1: Overzicht leverbare slijproldiameters

Slijproldiameter	Staal		RVS		Aluminium	
	type	korrel	type	korrel	type	korrel
$\varnothing 18$ t/m $\varnothing 40$ mm	R822	36	R902	150	R822	36
$\varnothing 40$ t/m $\varnothing 76$ mm	RX845	36	R981	36	R822	36

Tabel 4.7-2: Overzicht aanbevolen schuurbanden

5. Transport, opslag, plaatsing en eerste inbedrijfstelling

Dit hoofdstuk geeft informatie over leveringsomvang, transport, opslag, plaatsing en eerste inbedrijfstelling van de machine. Dit hoofdstuk is bestemd voor de onderhoudsmonteur van de machine.

5.1. Leveringsomvang

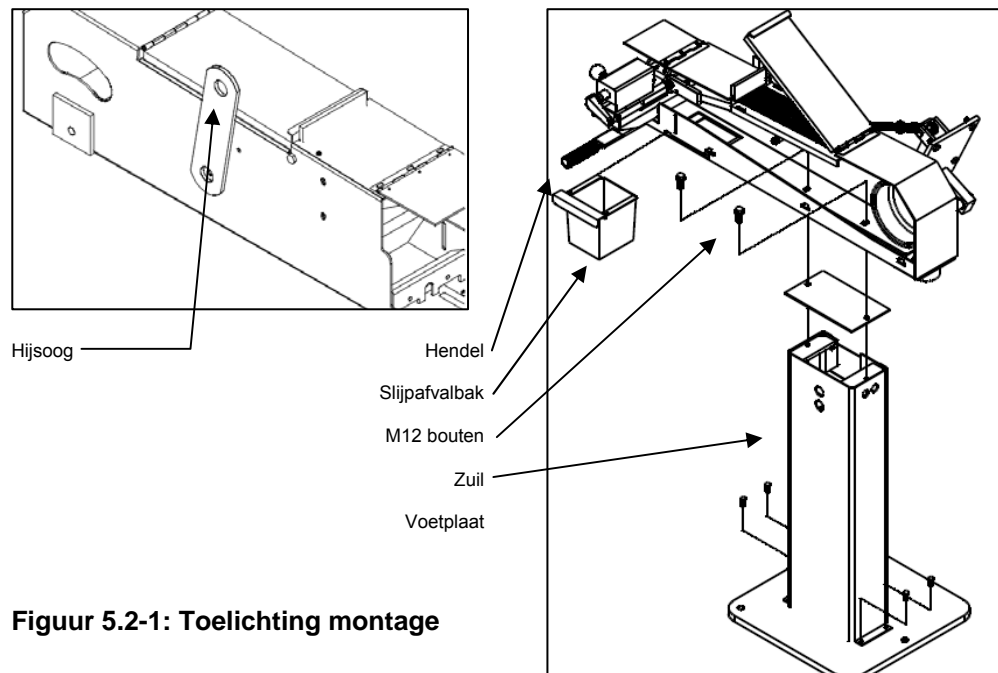
De machine wordt geleverd in een houten kist.

De volgende losse onderdelen behoren tot de leveringsomvang:

onderdeel	aantal	omschrijving
1	1	Pijpuitlijper
2	1	Voetplaat
3	1	Zuil
4	2	Zeskantbout met sluitring M12
5	1	Slijpafvalbak (in de zuil)
6	1	Handwiel (in de zuil)
7	1	Hendel (in de zuil)
8	2	Schuurband (in de zuil)
9	1	Zeskantsleutel, 8 mm, met kruk
10	1 Set	Bevestigingsartikelen (in de zuil)
11	1	Voedingskabel zonder stekker
12	1 Set	Slijprollen en schuurbanden (indien bijbesteld)
13	1	Gebuiershandleiding
14	1	"exploded view" tekening met tekeningnummer 3.1010.000

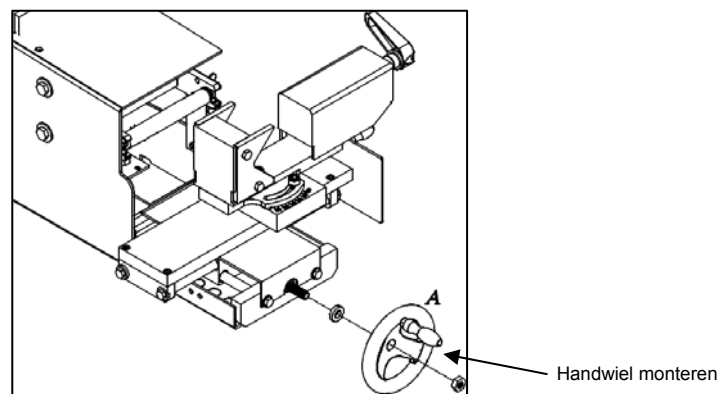
5.2. Montage

Zie ter verduidelijking van onderstaande werkzaamheden ook Figuur 5.2-1.



Figuur 5.2-1: Toelichting montage

- Verwijder de losse onderdelen uit de verpakking.
In de zuil bevinden zich een doos met de bestelde schuurbanden en slijprollen, de slijpafvalbak, het handwiel, de hendel en de bevestigingsartikelen.
- Demonteer de twee bevestigingsbouten waarmee de pijpuitslijper is bevestigd aan de onderplaat van de verpakking.
- Verwijder de vier houtschroeven, waarmee de zuil en de voetplaat zijn bevestigd aan de kist.
- Haal de zuil en de voetplaat uit de verpakking en monteer deze aan elkaar.
LET OP! In de zuil bevinden zich een doos met de bestelde schuurbanden en slijprollen, de slijpafvalbak, het handwiel, de hendel en de bevestigingsartikelen.
- Haal de machine uit de verpakking. Maak hierbij gebruik van het hijs oog.
Gebruik de juiste hijsmiddelen. Het gewicht van de machine is 190 kg.
- Open de zijklep van de machine.
Monteer de machine op de zuil m.b.v. de twee zeskantbouten M12.
- Schuif de slijpafvalbak onder de machine.
- Monteer het bijgeleverde handwiel aan de voorzijde van het kruissupport.



Figuur 5.2-2: Montage handwiel en hendel

- Monteer ook een slijprol en een schuurband t.b.v. de controle van de looprichting van de schuurband en de afstelwerkzaamheden m.b.t. de eerste inbedrijfstelling. Zie paragrafen 5.4 en 5.6. Voor het monteren van de schuurband en de slijprol zie paragrafen 4.6.8 en 4.6.9.

5.3. Plaatsing van de machine

Zorg ervoor dat de machine tijdens het gebruik opgesteld en deugdelijk verankerd is op een horizontaal vlakke vloer.

Zorg voor voldoende verlichting om het werk op een verantwoorde en veilige wijze te kunnen doen.

5.4. Elektrisch aansluiten

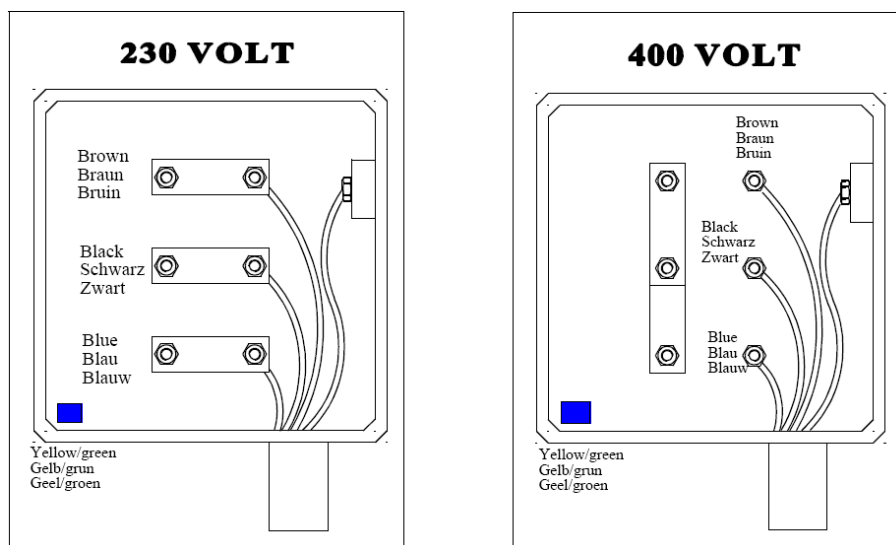
Ten behoeve van de elektrische aansluiting is de machine uitgerust met een 4 aderige voedingskabel **zonder** stekker. De machine is uitgerust met een "Eurospanning" motor. Dat wil zeggen dat de motor aan te sluiten is op 230 Volt 3 fasen of op 400 Volt 3 fasen met een boven- en ondergrens van 10%.

De aansluitspanning van het aansluitpunt dient geverifieerd te worden met de op het typeplaatje vermelde aansluitspanning.

Indien de spanningen niet overeenkomen dan moeten onderstaande aanpassingen doorgevoerd worden.

- Open de klemmenkast van de elektromotor en monteer de stripjes zoals weergegeven in Figuur 5.4-1.
- Vervang de motorschakelaar en de nulspanningspoel. In paragraaf 4.7 is weergegeven wat benodigd is.
- Vervang het typeplaatje van de machine.

De Motorschakelaar, de nulspanningspoel en het typeplaatje zijn verkrijgbaar via uw dealer.



Figuur 5.4-1: Aansluiting bedrading in klemmenkast elektromotor

Sluit de draden van de voedingskabel aan volgens het juiste schema van Figuur 5.4-1. Monteer een stekker, overeenkomstig uw contactdoos, aan de kabel. Controleer na aansluiting de looprichting van de schuurband. Deze moet aan de bovenzijde naar het kruissupport toe gericht zijn.

LET OP! Eerst zijklep sluiten! Zie Figuur 3.1-1.

Neem de veiligheidsvoorschriften van paragraaf 3.3. in acht.

Vervissel indien nodig de betreffende draden in de stekker.

Geleidt de kabel op zo'n manier naar de contactdoos dat er niet over gestruikeld kan worden.

5.5. Transport en opslag

De machine wordt geleverd in een houten kist. De kist kan met een heftruck opgepakt en verplaatst worden.

Nadat de machine eenmaal is opgebouwd, is het verstandig de machine liggend op een pallet te verplaatsen en eventueel ook liggend op te slaan.
Het transport kan met een heftruck geschieden.

Ten behoeve van het verticaal transport is de machine ook uitgerust met een hijssoog. Dit hijssoog kan gebruikt worden om de machine rechtop te zetten.

5.6. Eerste inbedrijfstelling

Bij eerste ingebruikstelling en na het verwisselen van de schuurband en/of slijprol moeten altijd de afstelling van de slijprol en de schuurband gecontroleerd worden. Het hart van de slijprol moet op dezelfde hoogte liggen als het hart van de buis en tijdens bedrijf mag de band niet scheeflopen.

Voor de afstelwerkzaamheden zie de beschrijving van paragraaf 4.6.10.

Als de stekker in de contactdoos is gestoken is de machine bedrijfs gereed.

6. Bediening

Dit hoofdstuk geeft informatie over de bediening van de machine. Dit hoofdstuk is bestemd voor de bediener en de onderhoudsmonteur van de machine.

6.1. Bediening algemeen

Hierna wordt de reguliere bediening beschreven.
Neem de veiligheidsvoorschriften van hoofdstuk 3 in acht.
De bediening geschiedt met de bedieningsmiddelen zoals genoemd in de paragraaf 4.5.
Voor meer informatie zie ook paragraaf 4.6 De werking van de machine.

6.2. Inbedrijfname

- Steek indien dit nog niet het geval is de stekker in de contactdoos.
- Controleer of de juiste schuurband is gemonteerd. Voor de keuze van de juiste schuurband zie Tabel 4.7-2. Controleer de schuurband op slijtage. Voor de eventuele vervanging van de schuurband zie paragraaf 4.6.8.
- Controleer of de juiste slijprol is gemonteerd. De juiste slijprol wordt bepaald door de doorsnede afmetingen van de buisprofielen die op elkaar moeten aansluiten. Voor verkrijgbare slijproldiameters zie Tabel 4.7-1. Voor de eventuele vervanging van de slijprol zie paragraaf 4.6.9.
- Controleer de afstelling van de slijprol en de schuurband. Het hart van de slijprol moet op dezelfde hoogte liggen als het hart van de buis en tijdens bedrijf mag de band niet scheeflopen. Voor de afstelwerkzaamheden zie de beschrijving van paragraaf 4.6.10.
- Controleer of de slijpafvalbak geleegd moet worden.

6.3. Bediening

- Verwijder bij inspannen van rechthoekige of vierkante buisprofiel de V-vormige zijplaten van de buisklem. Maak eventueel gebruik van een vulblokje voor het handhaven van de juiste harthoogte van het buisprofiel. Zie ook paragraaf 4.6.3.
- Zet het buisprofiel goed vast in de buisklem.
- Stel de juiste hoek in. Zet de klem goed vast.
- Breng het buisprofiel midden voor de slijprol.
- Start de machine. Druk hiertoe op de groene drukknop van de motorschakelaar.
- Beweeg het buisprofiel naar de slijprol toe t.b.v. het uitslijpen. Hierbij mag de uitslijpbreedte niet buiten de schuurband komen.
- Voor het identiek uitslijpen van buisprofielen met dezelfde doorsnede en lengte afmetingen kan gebruik gemaakt worden van aanslagen. Zie hiervoor paragraaf 4.6.5.
- Na het uitslijpen van het buisprofiel kan het deze afgebraamd worden op de ontbraamtafel aan de bovenzijde van de machine. Open hiertoe de bovenklep.
- Stop de machine. Druk hiertoe op de rode drukknop van de motorschakelaar.

6.4. Uitbedrijfname

De machine kan uitbedrijf genomen worden door de stekerverbinding te ontkoppelen.

7. Onderhoud

Dit hoofdstuk geeft informatie over het onderhoud van de machine. Dit hoofdstuk is bestemd voor de onderhoudsmonteur van de machine.

7.1. Voorzorgmaatregelen



Het onderhoud van de machine mag uitsluitend geschieden als de machine spanningsloos is. Neemt de veiligheidsvoorschriften van hoofdstuk 3 in acht.

7.2. Controlepunten

De machine dient periodiek op de punten volgens Tabel 7.2-1 gecontroleerd te worden. Vervang indien nodig onderdelen. Zie paragraaf 7.3.

Itemnummer	Omschrijving	Tijdsinterval
1	Controleer de afschermingen op aanwezigheid en werking. Zie paragraaf 3.1. Controleer de werking van het sluitmechanisme van de zijklep Controleer het zicht van het venster boven de slijprol	Maandelijks
2	Controleer de attentiesymbolen op aanwezigheid en slijtage. Zie paragraaf 3.2. Versleten en verdwenen symbolen dienen opnieuw aangebracht te worden.	Maandelijks
3	Controleer op slijtage van slijprollagers. Zie ook paragraaf 4.6.9.	Halfjaarlijks
4	Controleer de werking van de buisklem; bouten en schroefdraden t.b.v. vastzetten en instellen buisprofiel. Zie ook paragrafen 4.6.3, 4.6.4 en 4.6.5.	Halfjaarlijks
5	Controleer de slijtage van de rubber coating op de aandrijfrol. De coating zorgt voor de juiste grip op de schuurband bij de aandrijving. Zie ook paragraaf 4.6.2.	Halfjaarlijks
6	Controleer de werking van het bandspanmechanisme. Zie ook paragraaf 4.6.8.	Halfjaarlijks
7	Controleer de werking van het afstelmechanisme van de slijprol. Zie ook paragraaf 4.6.10	Halfjaarlijks
8	Maak de machine regelmatig grondig schoon.	Maandelijks
9	Controleer de voedingskabel op beschadigingen.	Maandelijks

Tabel 7.2-1: Controlepunten en smeerschema

7.3. Vervanging onderdelen

Indien een reparatie aan de machine noodzakelijk is, dan raden wij u aan om contact op te nemen met uw dealer. Wanneer u zelf reparaties verricht dient u erop toe te zien, dat alleen originele onderdelen worden gebruikt.

Bij bestelling van onderdelen moeten onderstaande gegevens opgegeven worden:

- Het machine typenummer,
Het machine typenummer is vermeld op het typeplaatje.
- Het machine serienummer;
Het machine serienummer is vermeld op de bovenzijde van de klem. Zie Figuur 4.7-1
- Het onderdeelnummer,
Het onderdeelnummer is vermeld in de bij deze handleiding geleverde "exploded view" tekening met tekeningnummer 3.1010.000.

8. Storing

Dit hoofdstuk geeft informatie over storingen en storingsmeldingen. Dit hoofdstuk is bestemd voor de bediener en de onderhoudsmonteur van de machine.

8.1. Storing algemeen

Bij het optreden van een storing dient men de machine uit te schakelen en contact op te nemen met uw dealer of uw eigen technische dienst.

Neem de veiligheidsinstructies van hoofdstuk 3 en de onderhoudsinstructies van hoofdstuk 7 in acht.

8.2. Storingsmeldingen en signaleringen

De besturing van de machine beschikt niet over storingsmeldingen en andere signaleringen.

9. Afdanken

Dit hoofdstuk geeft informatie betreffende het afdanken van de machine. Dit hoofdstuk is van belang voor de eigenaar en de onderhoudsmonteur van de machine.

De machine dient volgens de in het land van gebruik geldende wetgeving te worden afgedankt.

De eigenaar is verantwoordelijk voor het afdanken van de machine.

EG-verklaring van overeenstemming voor machines

(Richtlijn 98/37/EG, art. 4 lid 2 en Bijlage II onder A)

Fabrikant: **ALMI Machinefabriek BV**
Adres: **Wierdenseweg 82-86**
PC+Plaats: **7671 JK Vriezenveen**

Verklaart hierbij dat:

De Pijpuitslijpers

Met

Typenummers AL100, AL100U-01, AL100U-02 en AL150

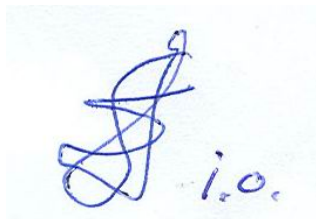
- in overeenstemming zijn met de machinerichtlijn 98/37/EG,
- voldoen aan de bepalingen van de volgende andere EG-richtlijnen;
73/23/EEG – Laagspanningsrichtlijn, zoals gewijzigd in richtlijn 93/68/EEG
89/336/EEG – EMC-richtlijn, zoals gewijzigd in richtlijnen 92/31/EEG en 93/68/EEG

en dat

- de volgende Europese Normen zijn toegepast:
NEN-EN 292-1: 1994 - Veiligheid van machines - Basisbegrippen, algemene ontwerpbeginsselen - Deel 1: Basisterminologie, methodologie,
NEN-EN 292-2: 1996 - Veiligheid van machines - Basisbegrippen, algemene ontwerpbeginsselen - Deel 2: Technische beginsselen en beschrijvingen,
NEN-EN 60204-1: 1995 Veiligheid van machines - Elektrische uitrusting van machines - Deel 1: Algemene eisen.

Gedaan te Vriezenveen op 6 oktober 2009

Handtekening:



J. J. Landhuis
Directeur.